

CIE-W-S 系列注塑机技术参数

		CIE-100			CIE-130			CIE-180			CIE-240			CIE-280			CIE-350			CIE-420				CIE-500				CIE-680				CIE-780				CIE-1000				CIE-1250				CIE-1680W											
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C									
注射部分	螺杆直径	mm	35	37	40	37	40	45	40	46	52	45	51	57	50	56	62	60	65	70	65	70	75	80	70	75	80	90	80	90	100	110	90	100	110	120	100	110	120	130	100	110	120	130	110	120	130	140	110	120	130	140	130	140	150
	螺杆长径比	L/D	20.8	19.7	18.2	22.2	20	18.2	22.3	20	18.1	22.4	20	18.2	22	20	18.2	22	20	18.2	22.2	20.7	19.6	17.5	22.6	21.4	20	18	24.6	22.1	20	17.8	24.4	22	20	18.3	24.3	22.1	20	18.7	26.2	24	22.2	20.6	24	22.3	20.8								
	理论注射容量	cm <sup>3</sup>	150	168	196	206	241	305	283	347	478	397	510	638	528	662	812	882	1035	1200	1194	1384	1590	1808	1477	1696	1929	2442	2036	2576	3180	3450	2830	3495	4228	5032	3819	4620	5500	6455	5545	6600	7745	8980	8270	9590	####								
	注射重量	g	137	153	178	188	219	277	258	340	435	361	465	580	480	602	738	802	942	1092	1086	1260	1446	1645	1344	1543	1755	2222	1853	2345	2896	3503	2576	3180	3848	4579	3496	4205	5005	5875	5045	6005	7145	8170	8105	9398	####								
	oz	4.8	5.4	6.3	6.6	7.8	9.8	9.1	12	15.3	12.7	16.4	20.1	16.9	21.2	26	28.3	33.2	38.5	38.3	45	51	58	47.5	54.5	62	78.3	65	82	102	123	91	112	136	162	123	148	176	208	178	212	248	288	284	329	377									
	注射压力	Mpa	193	173	148	196	168	145	247	188	146	229	179	143	223	178	145	219	161	128	208	179	156	137	219	191	168	133	224	177	143	118	228	184	152	128	185	170	155	143	208	175	150	128	166	145	128								
	注射速率	g/s	88	100	115	117	130	150	124	157	194	170	210	254	233	281	335	272	319	370	294	341	392	446	369	424	481	610	428	541	668	808	542	669	809	963	792	867	945	1023	812	966	1133	1315	1052	1225	1380								
	螺杆转速	rpm	0~225			0~200			0~225			0~225			0~225			0~200			0~185				0~155				0~130				0~120				0~100				0~100			0~90											
	塑化能力	g/s	12.1	13	15.2	12.9	15	20.1	13.6	18.6	24.6	19	24.1	30.8	24.2	31.3	37.4	35.7	43	51.2	37.2	44.2	51.9	59	43.2	50.5	58.7	74.2	57	73	90	110	77	98	125	155	121	135	145	156	105	125	148	171	150	173	192								
合模部分	合模力	KN	1000			1300			1800			2400			2800			3500			4200				5000				6800				7800				10000				12500				16800										
	动模板行程	mm	335			375			450			510			570			660			710				800				860				980				1100				1250				1560										
	拉杆内间距	mm	380×380			430×430			510×510			560×560			610×610			680×680			740×740				810×810				895×895				980×980				1100×1100				1250×1250				1500×1400										
	允许模具厚度	mm	150~400			150~450			180~520			200~550			220~580			250~680			280~730				320~800				400~900				400~980				500~1150				550~1300				700~1500										
	液压顶出力	KN	33			39.6			39.6			62			62			62			110				110				175				186				215				235				400										
	顶出行程	mm	100			130			140			140			160			160			200				200				260				260				280				320				400										
顶出杆数	n	5			5			5			5			9			13			13				13				17				21				21				21				33											
其它	加热功率	KW	7.1			7.7			9.7			15			19.8			18.7			26.4				30.5				50				58				68				85				92										
	A	11	13.3			20			32.8			43.8			35.6			58.2				66				110				127.6				149.6				187				190													
	油泵马达功率	KW	11			13			18.5			22			30			37			45				45				22+37				37+37				45+45				55+55				45+45+45										
	A	24.6	29			36.4			43			60			70.3			70.3				86				86				113.3				140.6				172				206				258									
	油泵额定压力	Mpa	16			16			16			16			16			16			16				16				16				16				16				16				16										
	机器外形尺	m	4.25×1.2×1.7			4.49×1.19×1.8			5.1×1.5×1.9			5.3×1.5×1.95			5.7×1.7×2.1			7×1.9×2.2			7.3×2.0×2.2				8.1×2.1×2.3				10×2.5×3.8				11×2.6×3.8				12×2.8×4				13.8×3.2×4.2				14.6×3.5×4.9										
	机器重量	t	3.5			4.5			5.26			6.7			8.2			13.2			17				17				19.2				36				46				58				65				105						
料斗容积	L	25			25			25			50			50			50			50				50				100				100				200				200				200				400							
油箱容积	L	210			240			320			450			610			760			960				960				1100				1250				1480				1700				1900				2400							

CSD-S 系列注塑机技术参数

		CIE-100			CIE-130			CIE-180			CIE-240			CIE-280			CIE-350				CIE-420				CIE-500				CIE-680				CIE-780				
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D		
注射部分	螺杆直径	mm	35	37	40	37	40	45	40	46	52	45	51	57	50	56	62	60	65	70	65	70	75	80	70	75	80	90	80	90	100	110	90	100	110	120	
	螺杆长径比	L/D	20.8	19.7	18.2	22.2	20	18.2	22.3	20	18.1	22.4	20	18.2	22	20	18.2	22	20	18.2	22.2	20.7	19.6	17.5	22.6	21.4	20	18	24.6	22.1	20	17.8	24.4	22	20	18.3	
	理论注射容积	cm <sup>3</sup>	150	168	196	206	241	305	283	347	478	397	510	638	528	662	812	882	1035	1200	1194	1384	1590	1808	1477	1696	1929	2442	2036	2576	3180	3450	2830	3495	4228	5032	
	注射重量	g	137	153	178	188	219	277	258	340	435	361	465	580	480	602	738	802	942	1092	1086	1260	1446	1645	1344	1543	1755	2222	1853	2345	2896	3503	2576	3180	3848	4579	
		oz	4.8	5.4	6.3	6.6	7.8	9.8	9.1	12	15.3	12.7	16.4	20.1	16.9	21.2	26	28.3	33.2	38.5	38.3	45	51	58	47.5	54.5	62	78.3	65	82	102	123	91	112	136	162	
	注射压力	Mpa	193	173	148	196	168	145	247	188	146	229	179	143	223	178	145	219	187	161	208	179	156	137	219	191	168	133	224	177	143	118	228	184	152	128	
	注射速率	g/s	88	100	115	117	130	150	124	157	194	170	210	254	233	281	335	272	319	370	294	341	392	446	369	424	481	610	428	541	668	808	542	669	809	963	
螺杆转速	rpm	0~225			0~200			0~225			0~225			0~225			0~200				0~185				0~155				0~130				0~120				
塑化能力	g/s	12.1	13	15.2	12.9	15	20.1	13.6	18.6	24.6	19	24.1	30.8	24.2	31.3	37.4	35.7	43	51.2	37.2	44.2	51.9	59	43.2	50.5	58.7	74.2	57	73	90	110	77	98	125	155		
合模部分	合模力	KN	1000			1300			1800			2400			2800			3500				4200				5000				6800				7800			
	动模板行程	mm	335			375			450			510			570			660				710				800				860				980			
	拉杆内间距	mm	380×380			430×430			510×510			560×560			610×610			680×680				740×740				810×810				895×895				980×980			
	允许模具厚度	mm	150~400			150~450			180~520			200~550			220~580			250~680				280~730				320~800				400~900				400~980			
	液压顶出力	KN	33			39.6			39.6			62			62			62				110				110				175				186			
	顶出行程	mm	100			130			140			140			160			160				200				200				260				260			
顶出杆数	n	5			5			5			5			9			13				13				13				17				21				
其它	加热功率	KW	7.1			7.7			9.7			15			19.8			18.7				26.4				30.5				50				58			
		A	11			13.3			20			32.8			43.8			35.6				58.2				66				110				127.6			
	油泵马达功率	KW	11			13			18.5			22			30			37				37				45				22+37				37+37			
		A	24.6			29			36.4			43			60			70.3				70.3				86				113.3				140.6			
	油泵额定压力	Mpa	16			16			16			16			16			16				16				16				16				16			
	机器外形尺寸	m	4.25×1.2×1.7			4.49×1.19×1.8			5.1×1.5×1.9			5.3×1.5×1.95			5.7×1.7×2.1			7×1.9×2.2				7.3×2.0×2.2				8.1×2.1×2.3				10×2.5×3.8				11×2.6×3.8			
	机器重量	t	3.5			4.5			5.26			6.7			8.2			13.2				17				19.2				36				46			
料斗容积	L	25			25			25			50			50			50				50				100				200				200				
油箱容积	L	210			240			320			450			610			760				960				1100				1250				1480				