

CSD-SP (FG) 系列高速注塑机技术参数

		CSD-90SP	CSD-90FG	CSD-130SP	CSD-130FG	CSD-170SP	CSD-170FG	CSD-210SP	CSD-210FG	CSD-250SP	CSD-250FG	
		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	
注射部分	螺杆直径	mm	35	37	37	40	40	46	50	55	56	62
	螺杆长径比	L/D	20.8	19.7	22.2	20	20.3	20	22	20	22	20
	理论注射容积	cm ³	150	168	206	241	283	374	471	570	662	812
	注射重量	g	137	153	188	219	258	340	429	518	602	738
		oz	4.8	5.4	6.6	7.8	9.1	12	16.4	20.1	21.2	26
	注射压力	Mpa	193	173	196	168	247	188	200	167	196	160
	注射速率	g/s	88	100	117	130	124	157	210	254	281	335
	螺杆转速	rpm	0~220		0~200		0~200		0~200		0~200	
塑化能力	g/s	12.1	13	12.9	15	13.6	18.6	24.1	30.8	31.3	37.4	
合模部分	锁模形式		液压锁模		液压锁模		液压锁模		液压锁模		液压锁模	
	合模力	KN	900		1300		1700		2100		2500	
	模板行程	mm	480		510		660		720		770	
	模板最大开距	mm	660		710		880		980		1050	
	最小模厚	mm	180		200		220		260		280	
	拉杆内间距	mm	380×380		420×420		480×480		540×540		600×600	
	液压顶出力	KN	30		40		50		60		70	
	顶出行程	mm	100		130		180		200		200	
顶出杆数	n	5		5		5		5		9		
其它	加热功率	KW	7.1		7.7		9.7		15		21.7	
		A	11		13.3		20		32.8		38.2	
	油泵马达功率	KW	15		18.5		18.5		22		30	
		A	29.5		36.4		36.4		43		60	
	油泵额定压力	Mpa	16		16		16		16		16	
	机器外形尺寸	m	4×1.2×1.7		4×1.3×1.7		4.9×1.5×1.8		5.66×1.4×2.0		5.8×1.5×2.0	
	机器重量	t	3.8		4.5		6		7.2		9.2	
	料斗容积	L	25		25		25		50		50	
油箱容积	L	350		400		500		600		700		