

CIE-P 系列注塑机技术参数

			150P	200P	240P	300P	360P-1	360P-2	450P-1	450P-2	680P-1	680P-2
注射部分	螺杆直径	mm	50	55	60	70	70	75	90	100	110	120
	螺杆长径比	L/D	22	22	22	22	22	25	25	25	25	25
	理论注射容积	cm <sup>3</sup>	442	594	760	1200	1385	1590	2442	3014	4616	5494
	注射重量	g	543	730	935	1476	1703	1955	3003	3708	5678	6757
		oz	19	26	33	52	60	69	106	131	201	239
	注射压力	Mpa	125	123	136	145	157	137	177	136	161	136
	注射速率	g/s	221	279	319	362	413	474	593	863	891	1162
	螺杆转速	rpm	0~220	0~220	0~180	0~180	0~130	0~130	0~120	0~120	0~120	0~120
塑化能力	g/s	33.4	37.4	44.9	65.4	79.7	80	90.2	117.8	123.6	143.9	
合模部分	合模力	KN	1500	2000	2400	3000	3600	3600	4500	4500	6800	6800
	动模板行程	mm	375	450	505	570	660	660	710	710	860	860
	拉杆内间距	mm	430×430	460×460	525×525	590×590	680×680	680×680	740×740	740×740	900×900	900×900
	允许模具厚度	mm	150~450	180~520	200~520	220~580	250~680	250~680	280~730	280~730	320~900	320~900
	液压顶出力	KN	39.6	39.6	61.8	61.8	133	133	133	133	281.3	281.3
	顶出行程	mm	130	140	140	160	160	160	200	200	260	260
	顶出杆数	n	5	5	5	5	13	13	13	13	17	17
其它	加热功率	KW	15.7	22.7	24.6	35	46.25	46.25	52	52	72.5	72.5
		A	32.8	47.4	54.6	60	65.6	72.8	81.6	81.6	113.8	113.8
	油泵马达功率	KW	18.5	22	30	37	45	55	55	74	90	110
		A	36.4	43	60	86	86	86	131.2	156.3	189	206
	油泵额定压力	Mpa	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
	机器外形尺寸	m	5.2×1.25×1.9	5.4×1.6×2.1	5.8×1.6×2.2	6.6×1.8×2.2	8×2.2×2.3	8×2.2×2.3	8.6×2.3×2.4	8.6×2.3×2.4	11.2×2.6×3.8	11.2×2.6×3.8
	机器重量	t	4.8	6	8.5	13	17	17.2	19	19.5	40	42
	料斗容积	L	50	50	50	75	100	100	150	150	200	200
	油箱容积	L	340	400	480	700	1000	1000	1300	1300	1600	1600