

AL 系列直线高速全自动吹瓶机技术参数

	项目	单位	技术参数			
			CIE-AL10-1.5L	CIE-AL8-2L	CIE-ALH10-1.5L	CIE-ALPP10
机器规范	生产能力(水瓶)	瓶/小时	10000-10500瓶/小时(3.6秒/周) 基于500ml瓶,瓶坯口径28-30mm,重17g 9000-9500瓶/小时 基于1000ml瓶, 瓶坯口径28-30mm,重28g 8000-8500瓶/小时 基于1500ml瓶, 瓶坯口径28-30mm,重37g <b>产量指水瓶</b>	8000-8500瓶/小时(3.6秒/周) 基于500ml瓶,瓶坯口径28-30mm,重17g 7500-8000瓶/小时 基于1000ml瓶, 瓶坯口径28-30mm,重28g 6500-7000瓶/小时 基于1500ml瓶,瓶坯口径28-30mm,重37g 5500-6000瓶/小时 基于2000ml瓶,瓶坯口径28-30mm,重48g <b>产量指水瓶</b>	4000-5140瓶/小时 基于500ml瓶 瓶坯口径28-30mm,重34g 4000-4500瓶/小时 基于1500ml瓶 瓶坯口径28-30mm,重66g <b>产量指PET耐热瓶</b>	8000-9000瓶/小时 <b>产量指PP瓶</b>
	成型工位	Cav	10	8	10	10
	机器尺寸	L×W×H(m)	7.5×5.7×3.6	8.0×5.7×3.6	7.5×5.7×3.6	11.4×5.7×3.6
	机器重量	T	9.5-10	10.5-11	9.5-10	11.5-12
	输坯机外形尺寸	L×W×H(m)	3.6×2.8×3.7	3.6×2.8×3.7	3.6×2.8×3.7	3.6×2.8×3.7
容器要素	输坯机重量	kg	500	500	500	500
	适合材料		PET	PET	PET(耐热瓶)	PP
	瓶口范围	Φ(mm)	28-30	28-30	28-30	28-32
	瓶体容积	ml	1500	2000	1500	1000以下
	最大瓶身	mm	95	110	95	70
供电	最大瓶高	mm	330	330	330	240
	电机功率	kw	16	16	16	16
		A	32	32	32	32
	加热功率	kw	201	201	201	300
		A	300	300	300	450
实际耗能	Kw(500ml)	约60	约60	约60	约80	
供气	操作气压	Mpa	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0
	操作耗气	m³/min	3.6	3.6	3.6	3.6
	吹瓶气压	Mpa	2.8-3.0	2.8-3.0	3.5-4.0	2.8-3.0
	吹瓶耗气	m³/min	12	12	7.5	5
高压空压机组	功率	kw	18.5×8	18.5×8	18.5×5	18.5×4
	压力	Mpa	3	3	3	3
	排气量	m³/min	12	12	7.5	6
低压空压机组	功率	kw	22	22	22	22
	压力	Mpa	1.25	1.25	1.25	1.25
	排气量	m³/min	3	3	3	3
高压储气罐	储气量	m³	0.8×2	1	1	1
	压力	Mpa	3	3	3	3
冷水机	制冷能力	kcal/h	49800	49800	49800	49800
	压缩力	HP	15	15	15	15
冷冻干燥机	排气量	m³/min	12	12	7.5	6
	压力	Mpa	3	3	3	3
后置冷却机	排气量	m³/min	12	12	7.5	6
	压力	Mpa	3	3	3	3
过滤器	排气量	m³/min	12	12	7.5	6
	压力	Mpa	3	3	3	3
除油过滤器	排气量	m³/min	12	12	7.5	6
	压力	Mpa	3	3	3	3
除味过滤器	排气量	m³/min	12	12	7.5	6
	压力	Mpa	3	3	3	3