

AX系列吹瓶机技术参数

项目		单位	CIE-AX1-1.5L	CIE-AX2-1.5L	CIE-AX3-1.5L	CIE-AX4-1.5L	CIE-AX1-5L	CIE-AX1-M-5GAL	CIE-AX2-W-5L
模腔数			1	2	3	4	1	1	2
制品容量		L	≤1.5L	≤1.5L	≤1.5L	≤1.5L	≤5L	≤5GAL	5L
生产能力	建议正常生产产量	瓶/小时	1400-1600瓶/小时 基于500ml瓶, 瓶坯重17g	2100-2400瓶/小时 基于500ml瓶, 瓶坯重17g	2900-3200瓶/小时 基于500ml瓶, 瓶坯重17g	3900-4200瓶/小时 基于500ml瓶, 瓶坯重17g	700-850瓶/小时 基于500ml瓶, 瓶坯口径45mm, 瓶坯重93g	250-280瓶/小时 基于5加仑瓶, 瓶坯口径55mm, 瓶坯重750g	1400-1600瓶/小时 基于5L瓶, 瓶坯口径45mm, 瓶坯重93-120g
	容器最大直径	mm	Φ90	Φ90	Φ90	Φ90	Φ170	Φ260	Φ180
制品口径		mm	Φ15-Φ45	Φ15-Φ45	Φ15-Φ45	Φ15-Φ45	Φ38-Φ50	Φ45-Φ60	Φ60-Φ120
模板有效面积		mm	140×300	328×224	328×330	328×436	240×400	400×520	460×360
最大模厚		mm	190	190	190	190	240	360	230
最小模厚		mm	160	160	160	160			270
开模行程		mm	110	135	135	135	220	320	200
锁模力		Kn	120	210	240	240	300	300	300
拉伸行程		mm	410	410	410	410	500	600	420
操作气压		Mpa	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0
吹塑气压		Mpa	2.6-3.0	2.6-3.0	2.6-3.0	2.6-3.0	2.6-3.0	2.6-3.0	2.6-3.0
吹瓶机尺寸		mm	1250×2300×1800	2780×1370×1780	2910×1370×1780	3950×1370×1780	2400×1600×190	3700×1900×2100	4100×2000×1900
加热额定功率	Kw		11	25	44	77	90	147	95
	A		37	37	65	103	90	200	131
实际加热功率 (500ml为例)	Kw		95	10	21	36	50	50 (5加仑)	60
	A		15	16	32	55	75	100	90
吹瓶机功率		Kw	3	5	5	5	5	5	5
吹瓶机重量		T	1	3	3.5	4	3	4	5
上料机尺寸		mm	2500×2000×2750	2500×2000×2750	2500×2000×2750	2500×2000×2750	1800×2000×220	2500×2000×3000	1500×1400×2500
上料机重量		T	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.4
高压空压机组	功率	kw	18.5	18.5×2	22×2	22×2	22×3	22×3	22×3
	压力	Mpa	3	3	3	3	3	3	3
	排气量	m³/min	1.5	3	4	4	4	6	6
低压空压机组	功率	kw		11	11	22	11	22	22
	压力	Mpa		1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
	排气量	m³/min		1.6	1.6	3	1.6	3	3
高压储气罐	容量	m³		0.6	0.6	0.6	0.6	1	0.6×2
	工作压力	Mpa		3	3	3	3	3	3
冷水机	制冷能力	kcal/h	11900	11900	11900	24090	11900	11900	35200
	压缩力	HP	5	5	5	10	5	5	10
过滤器	排气量	m³/min	2	3	4	4	4	6	6
	压力	Mpa	3	3	3	3	3	3	3