

半自动二步法吹瓶机技术参数

项目	单位	技术参数		
		CIE-2P/CIE-2	CIE-3P/CIE-3	CIE-2P-4
制品容量	L	2×2 / 1×3	2×2 / 1×7	1.5×4
生产能力	Pcs/h	840-360	840-360	1300
制品口径	mm	<75	<75	28-32
模板有效面积	mm	380×290	380×290	560×300
最大模厚	mm	200	280	280
最小模厚	mm	120	170	170
开模行程	mm	135	210	265
锁模力	kn	80	80	100
拉伸行程	mm	410	410	500
工作气压	Mpa	1.0-1.25	1.0-1.25	1.0-1.25
吹塑气压	Mpa	2.5-3.0	2.5-3.0	2.5-3.0
吹瓶机功率	kw	0.1	0.1	0.15
	A	0.5	0.5	0.75
加热器额定功率	kw	12	24	24
	A	18	36	36
吹瓶机重量	kg	690	800	1500
加热器重量	kg	280	380	380
吹瓶机尺寸	mm	1520×580×1750	1830×580×1800	2300×800×2000
加热器尺寸	mm	1350×485×1450	1450×700×1350	1800×750×1500

半自动二步法吹瓶机 CIE-5P(PET)技术参数

项目	单位	技术参数
制品容量	L	3.8-26.6
生产能力	pcs/h	70-100
制品口径	mm	<100
模板有效面积	mm	410×440
最大模厚	mm	400
最小模厚	mm	350
开模行程	mm	320
锁模力	kn	100
拉伸行程	mm	530
工作气压	Mpa	1.0-1.25
吹塑气压	Mpa	2.5-3.0
吹瓶机功率	kw	2
	A	4
吹瓶机重量	kg	2100
吹瓶机尺寸	mm	2750×680×2100
加热器重量	kg	560
加热器尺寸	kw	18
	A	27
	mm	2200×750×1850
高压空压机	kw	9
	Mpa	3
	m ³ /min	0.7
	kg	770
低压空压机	kw	7.5
	Mpa	1.25
	m ³ /min	0.8
	kg	340
前后置过滤器	Mpa	3
	m ³ /h	1.0
	mm	500×300×700
	kg	20
稳压器	KVA	50
	mm	800×620×1400
	kg	30
冷冻干燥机	m ³ /min	0.7
	kg	40